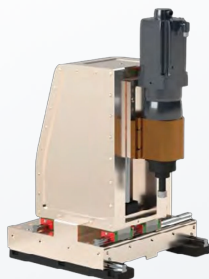


FRESATRICE CNC ON-SITE

SMM500 CNC

CNC SIEMENS SINUMERIK ONE

SMM500 CNC



Fresatura a controllo numerico portata direttamente sul pezzo, con tolleranze da officina.

La SMM500 CNC è la fresatrice on-site pensata per chi ha bisogno di lavorazioni precise e di alta qualità direttamente in loco, senza smontare il componente e portarlo in officina.

Grazie alla mobilità, alla versatilità e al controllo numerico SIEMENS SINUMERIK ONE, la SMM500 CNC è la soluzione ideale per applicazioni industriali, riparazioni in loco e progetti di grandi dimensioni, con risultati eccellenti e un ritorno dell'investimento rapido.

250 mm
X / Y

420 mm
Z

3.75 kW
MANDRINO

4200 RPM
ROTAZIONE

±0.01 mm
PRECISIONE

CARATTERISTICHE CHIAVE

Lavorazione in loco.

La SMM500 CNC è progettata per eseguire lavorazioni complesse direttamente sul posto, eliminando la necessità di trasportare i pezzi in officina e riducendo sensibilmente il fermo macchina.

Design compatto e mobile.

Con il suo design compatto e la costruzione robusta, la SMM500 CNC è facilmente trasportabile e si adatta ai più diversi ambienti di lavoro. La macchina è dotata di ruote e maniglie per una movimentazione semplice e rapida.

Lavorazioni ad alta precisione.

Nonostante la mobilità, la SMM500 CNC garantisce una precisione di posizionamento di $\pm 0,01$ mm e una ripetibilità di $\pm 0,005$ mm, assicurando lavorazioni di alta qualità anche con le specifiche più severe.

Versatilità applicativa.

Adatta a un'ampia gamma di materiali e applicazioni, dalla lavorazione di strutture metalliche ai componenti più complessi. La SMM500 CNC può essere personalizzata con utensili e accessori specifici per le esigenze del progetto.

Controllo numerico intuitivo.

Equipaggiata con un controllo numerico SIEMENS, la SMM500 CNC offre un'interfaccia intuitiva che semplifica programmazione e utilizzo anche in ambienti di lavoro complessi e variabili.

Prestazioni e affidabilità.

Con un mandrino da 3,75 kW e una velocità di rotazione fino a 4200 giri/min, la fresatrice assicura prestazioni elevate e lunga durata anche nelle condizioni di lavoro più intense.

Manutenzione semplice.

Il design modulare e le soluzioni di manutenzione semplificate permettono di intervenire e riparare la SMM500 CNC con facilità, riducendo i fermi e ottimizzando la produttività.

SPECIFICHE PRINCIPALI

Corsa asse X	250 mm
Corsa asse Y	250 mm
Corsa asse Z	420 mm
Attacco del mandrino di fresatura	HSK63
Avanzamento assi X / Y	0-800 / 1200 mm/min*
Avanzamento asse Z	0-600 / 1000 mm/min*
Velocità di rotazione mandrino (asse C)	0-4200 RPM*
Potenza mandrino	3.75 kW

* La velocità dipende dalla configurazione del riduttore, che va specificata in fase di ordine.

CONTROLLO NUMERICO

- Siemens SINUMERIK ONE with PLC S7-1500F
- Handheld Terminal SINUMERIK HT 10 H
- SINUMERIK Safety Integrated
- Siemens synchronous servomotor 1FK7 series
- Made in Italy linear guides and high-precision ball screws

Tutti i motori sono servomotori SIEMENS con encoder assoluto e funzioni di sicurezza integrate nell'azionamento (servoazionamenti di classe superiore).

±0.01 mm
PRECISIONE DI
POSIZIONAMENTO

±0.005 mm
RIPETIBILITÀ

HSK63
ATTACCO UTENSILE

Il pezzo resta dov'è

La SMM500 CNC porta la fresatura a controllo numerico direttamente sull'impianto: niente smontaggi, niente trasporti in officina, niente attese. Il fermo macchina si riduce alla sola lavorazione.

- Nessun trasporto del pezzo
- Fermo impianto ridotto
- Ritorno dell'investimento rapido