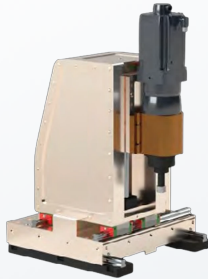


CNC-FRÄSMASCHINE FÜR DEN EINSATZ VOR ORT

SMM500 CNC

CNC SIEMENS SINUMERIK ONE

SMM500 CNC



CNC-Fräsen direkt am Werkstück — mit Toleranzen wie in der Werkstatt.

Die SMM500 CNC ist die Fräsmaschine für alle, die präzise und hochwertige Bearbeitungen unmittelbar vor Ort benötigen — ohne das Bauteil zu demontieren und in die Werkstatt zu bringen.

Dank Mobilität, Vielseitigkeit und der Steuerung SIEMENS SINUMERIK ONE ist die SMM500 CNC ideal für industrielle Anwendungen, Reparaturen vor Ort und Großprojekte — mit hervorragenden Ergebnissen und einem schnellen Return on Investment.

250 mm
X / Y

420 mm
Z

3.75 kW
SPINDEL

4200 RPM
DREHZAHL

±0.01 mm
GENAUIGKEIT

WESENTLICHE MERKMALE

Bearbeitung vor Ort.

Die SMM500 CNC ist darauf ausgelegt, komplexe Bearbeitungen direkt vor Ort auszuführen. Der Transport der Werkstücke in die Werkstatt entfällt und der Maschinenstillstand wird deutlich reduziert.

Kompakte und mobile Bauweise.

Dank kompakter Bauform und robuster Konstruktion ist die SMM500 CNC leicht transportierbar und passt sich unterschiedlichsten Arbeitsumgebungen an. Räder und Griffe ermöglichen ein einfaches und schnelles Manövrieren.

Hochpräzise Bearbeitung.

Trotz ihrer Mobilität erreicht die SMM500 CNC eine Positioniergenauigkeit von $\pm 0,01$ mm und eine Wiederholgenauigkeit von $\pm 0,005$ mm — für Bearbeitungen, die auch strengsten Vorgaben genügen.

Vielseitige Anwendung.

Geeignet für ein breites Spektrum an Werkstoffen und Anwendungen, von Stahlbaustrukturen bis hin zu komplexen Bauteilen. Die SMM500 CNC lässt sich mit spezifischen Werkzeugen und Zubehör auf Ihr Projekt zuschneiden.

Intuitive Steuerung.

Mit der CNC-Steuerung von SIEMENS bietet die SMM500 CNC eine bedienerfreundliche Oberfläche, die Programmierung und Bedienung auch in komplexen und wechselnden Arbeitsumgebungen erleichtert.

Leistung und Zuverlässigkeit.

Mit einer leistungsstarken Spindel von 3,75 kW und Drehzahlen bis 4200 min^{-1} gewährleistet die Fräsmaschine hohe Leistung und Langlebigkeit, auch unter intensiven Einsatzbedingungen.

Einfache Wartung.

Der modulare Aufbau und die vereinfachten Wartungslösungen sorgen dafür, dass die SMM500 CNC unkompliziert gewartet und instand gesetzt werden kann — für weniger Stillstand und mehr Produktivität.

HAUPTMERKMALE

Verfahrweg X-Achse	250 mm
Verfahrweg Y-Achse	250 mm
Verfahrweg Z-Achse	420 mm
Werkzeugaufnahme der Frässpindel	HSK63
Vorschub X-/Y-Achse	0-800 / 1200 mm/min*
Vorschub Z-Achse	0-600 / 1000 mm/min*
Spindeldrehzahl (C-Achse)	0-4200 RPM*
Spindelleistung	3.75 kW

* Die Geschwindigkeit hängt von der Getriebekonfiguration ab, die bei der Bestellung anzugeben ist.

STEUERUNG

- Siemens SINUMERIK ONE with PLC S7-1500F
- Handheld Terminal SINUMERIK HT 10 H
- SINUMERIK Safety Integrated
- Siemens synchronous servomotor 1FK7 series
- Made in Italy linear guides and high-precision ball screws

Alle Motoren sind SIEMENS-Servomotoren mit Absolutgeber und antriebsintegrierten Sicherheitsfunktionen (hochwertige Servoantriebe).

±0.01 mm
POSITIONIERGENAUIGKEIT

±0.005 mm
WIEDERHOLGENAUIGKEIT

HSK63
WERKZEUGAUFNAHME

Das Werkstück bleibt, wo es ist

Die SMM500 CNC bringt die CNC-Fräsbearbeitung direkt zur Anlage: keine Demontage, kein Transport in die Werkstatt, keine Wartezeit. Der Stillstand beschränkt sich auf die Bearbeitung selbst.

- Kein Transport des Werkstücks
- Weniger Anlagenstillstand
- Schneller Return on Investment