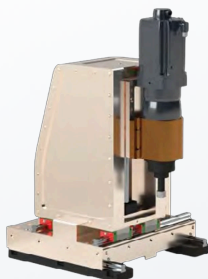


FRAISEUSE CNC SUR SITE

SMM500 CNC

CNC SIEMENS SINUMERIK ONE

SMM500 CNC



Le fraisage à commande numérique amené directement sur la pièce, avec des tolérances d'atelier.

La fraiseuse sur site SMM500 CNC est la solution idéale pour qui a besoin d'usinages précis et de haute qualité directement sur place, sans démonter le composant ni l'expédier en atelier.

Grâce à sa mobilité, sa polyvalence et à la commande numérique SIEMENS SINUMERIK ONE, la SMM500 CNC est parfaite pour les applications industrielles, les réparations sur site et les projets de grande envergure, avec des résultats exceptionnels et un retour sur investissement rapide.

250 mm
X / Y

420 mm
Z

3.75 kW
BROCHE

4200 RPM
ROTATION

±0.01 mm
PRÉCISION

CARACTÉRISTIQUES CLÉS

- **Usinage sur site.**
La SMM500 CNC est conçue pour réaliser des usinages complexes directement sur le lieu d'intervention, sans transporter les pièces en atelier et en réduisant sensiblement l'immobilisation de la machine.
- **Conception compacte et mobile.**
Avec sa conception compacte et sa construction robuste, la SMM500 CNC se transporte facilement et s'adapte aux environnements de travail les plus variés. Roues et poignées permettent une manutention simple et rapide.
- **Usinage de haute précision.**
Malgré sa mobilité, la SMM500 CNC offre une précision de positionnement de $\pm 0,01$ mm et une répétabilité de $\pm 0,005$ mm, garantissant des usinages de haute qualité conformes aux exigences les plus strictes.
- **Polyvalence d'application.**
Adaptée à une large gamme de matériaux et d'applications, de l'usinage de structures métalliques aux composants complexes. La SMM500 CNC peut être personnalisée avec des outils et accessoires spécifiques à votre projet.
- **Commande numérique intuitive.**
Équipée d'une commande numérique SIEMENS, la SMM500 CNC propose une interface conviviale qui facilite la programmation et l'utilisation, même dans des environnements de travail complexes et changeants.
- **Performance et fiabilité.**
Dotée d'une broche puissante de 3,75 kW et d'une vitesse de rotation jusqu'à 4200 tr/min, la fraiseuse assure des performances élevées et une grande longévité, même en conditions de travail intenses.
- **Entretien facilité.**
La conception modulaire et les solutions de maintenance simplifiées permettent d'intervenir et de réparer la SMM500 CNC en toute simplicité, réduisant les arrêts et optimisant la productivité.

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

Course axe X	250 mm
Course axe Y	250 mm
Course axe Z	420 mm
Attachement de la broche de fraisage	HSK63
Avance axes X / Y	0-800 / 1200 mm/min*
Avance axe Z	0-600 / 1000 mm/min*
Vitesse de rotation broche (axe C)	0-4200 RPM*
Puissance broche	3.75 kW

* La vitesse dépend de la configuration du réducteur, à préciser lors de la commande.

COMMANDE NUMÉRIQUE

- Siemens SINUMERIK ONE with PLC S7-1500F
- Handheld Terminal SINUMERIK HT 10 H
- SINUMERIK Safety Integrated
- Siemens synchronous servomotor 1FK7 series
- Made in Italy linear guides and high-precision ball screws

Tous les moteurs sont des servomoteurs SIEMENS à codeur absolu avec fonctions de sécurité intégrées à l'entraînement (servovariateurs haut de gamme).

±0.01 mm
PRÉCISION DE POSITIONNEMENT

±0.005 mm
RÉPÉTABILITÉ

HSK63
ATTACHEMENT OUTIL

La pièce reste où elle est

La SMM500 CNC amène le fraisage CNC directement sur l'installation : pas de démontage, pas de transport en atelier, pas d'attente. L'immobilisation se limite à l'usinage lui-même.

- **Aucun transport de la pièce**
- **Immobilisation réduite**
- **Retour sur investissement rapide**