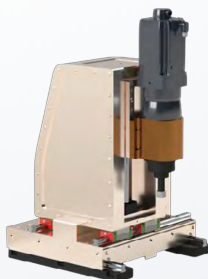


FRESADORA CNC IN SITU

SMM500 CNC

CNC SIEMENS SINUMERIK ONE

SMM500 CNC



Fresado con control numérico llevado directamente a la pieza, con tolerancias de taller.

La fresadora in situ SMM500 CNC es la solución ideal para quienes necesitan mecanizados precisos y de alta calidad directamente en obra, sin desmontar el componente ni llevarlo al taller.

Gracias a su movilidad, su versatilidad y al control numérico SIEMENS SINUMERIK ONE, la SMM500 CNC es perfecta para aplicaciones industriales, reparaciones in situ y proyectos de gran envergadura, con resultados excepcionales y un rápido retorno de la inversión.

250 mm
X / Y

420 mm
Z

3.75 kW
HUSILLO

4200 RPM
ROTACIÓN

±0.01 mm
PRECISIÓN

CARACTERÍSTICAS CLAVE

Mecanizado in situ.

La SMM500 CNC está diseñada para realizar mecanizados complejos directamente en el lugar de trabajo, evitando el transporte de las piezas al taller y reduciendo notablemente la parada de máquina.

Diseño compacto y móvil.

Con su diseño compacto y su construcción robusta, la SMM500 CNC es fácilmente transportable y se adapta a los más diversos entornos de trabajo. La máquina incorpora ruedas y asas para un desplazamiento sencillo y rápido.

Mecanizado de alta precisión.

A pesar de su movilidad, la SMM500 CNC ofrece una precisión de posicionamiento de $\pm 0,01$ mm y una repetibilidad de $\pm 0,005$ mm, garantizando mecanizados de alta calidad conformes a las especificaciones más exigentes.

Versatilidad de aplicación.

Apta para una amplia gama de materiales y aplicaciones, desde el mecanizado de estructuras metálicas hasta componentes complejos. La SMM500 CNC puede personalizarse con herramientas y accesorios específicos según el proyecto.

Control numérico intuitivo.

Equipada con un control numérico SIEMENS, la SMM500 CNC ofrece una interfaz intuitiva que facilita la programación y el manejo incluso en entornos de trabajo complejos y variables.

Prestaciones y fiabilidad.

Con un husillo de 3,75 kW y una velocidad de rotación de hasta 4200 rpm, la fresadora asegura altas prestaciones y una larga vida útil incluso en condiciones de trabajo intensas.

Mantenimiento sencillo.

El diseño modular y las soluciones de mantenimiento simplificadas permiten revisar y reparar la SMM500 CNC con facilidad, minimizando las paradas y optimizando la productividad.

ESPECIFICACIONES PRINCIPALES

Recorrido eje X	250 mm
Recorrido eje Y	250 mm
Recorrido eje Z	420 mm
Amarre del husillo de fresado	HSK63
Avance ejes X / Y	0-800 / 1200 mm/min*
Avance eje Z	0-600 / 1000 mm/min*
Velocidad de rotación del husillo (eje C)	0-4200 RPM*
Potencia del husillo	3.75 kW

* La velocidad depende de la configuración del reductor, que debe especificarse al realizar el pedido.

CONTROL NUMÉRICO

- Siemens SINUMERIK ONE with PLC S7-1500F
- Handheld Terminal SINUMERIK HT 10 H
- SINUMERIK Safety Integrated
- Siemens synchronous servomotor 1FK7 series
- Made in Italy linear guides and high-precision ball screws

Todos los motores son servomotores SIEMENS con encóder absoluto y funciones de seguridad integradas en el accionamiento (servoaccionamientos de clase superior).

±0.01 mm
PRECISIÓN DE
POSICIONAMIENTO

±0.005 mm
REPETIBILIDAD

HSK63
AMARRE DE
HERRAMIENTA

La pieza se queda donde está

La SMM500 CNC lleva el fresado CNC directamente a la instalación: sin desmontajes, sin transportes al taller, sin esperas. La parada se reduce al propio mecanizado.

- Sin transporte de la pieza
- Parada de planta reducida
- Retorno de la inversión rápido