

HYDRAULISCHE DREHMOMENTSCHRAUBER

MT-HTW · HXW

VIERKANT & FLACHPROFIL PROGRAMMKATALOG

MT-HTW



MAUCOTOOLS · DREHMOMENTSCHRAUBER-PROGRAMM

Präzises hydraulisches Bolting, von 55 bis 136,312 Nm.

Fünf Schrauberserien auf einer Plattform: Monoblock-Gehäuse aus Aluminium in Luftfahrtqualität, hochfeste Vielzahn-Ratsche mit 27° Hub, spielfreier Antrieb für echten freihändigen Betrieb und garantierte Genauigkeit von $\pm 3\%$ bei 100% Einschaltdauer. Vier Vierkant-Ausführungen — Standard, Außenverzahnung, Uniswivel und Inline-Abstützung — plus die Flachprofil-Sechskantkassette MT-HXW für engste Platzverhältnisse. Alle Werkzeuge laufen mit 700 bar an denselben elektrischen oder pneumatischen Hydraulikaggregaten, ein bis vier Werkzeuge pro Pumpe.

- Monoblock-Gehäuse aus 7075-T6-Aluminium in Luftfahrtqualität
- Garantierte Genauigkeit $\pm 3\%$, 100% Wiederholgenauigkeit
- Spielfreier Mechanismus — freihändiger Betrieb
- Zwei 360°-Dreh-Schnellkupplungen, Sicherheitsfaktor 4:1
- Durchsteckbarer Antrieb — Anziehen oder Lösen ohne Absetzen
- Lasergravierte Drehmomenttabelle auf dem Gehäuse
- Eine Pumpenplattform fürs gesamte Programm, 1–4 Werkzeuge
- Kombinierbar mit den MT-IS-Einsätzen

55 – 136,312
NM
DREHMOMENTBEREICH

36
MODELLE · 5 SERIEN

$\pm 3\%$
GENAUIGKEIT

100%
EINSCHALTDAUER

700
BAR MAX. DRUCK

DAS PROGRAMM

fünf Serien · eine Hydraulikplattform



MT-HTW
Vierkantantrieb
98 – 136,312 Nm
12 Modelle



MT-HTW-E
Außenverzahnung
177 – 15,808 Nm
5 Modelle



MT-HTW-U
Uniswivel 360°x180
177 – 15,808 Nm
5 Modelle



MT-HTW-Q
EVOQ · Inline-Abstützung
177 – 15,808 Nm
5 Modelle



MT-HXW
Flachprofil-Sechskant
55 – 64,234 Nm
9 Modelle

TYPISCHE ANWENDUNGEN

PETROCHEMIE · RAFFINERIEEN · OFFSHORE & SUBSEA · WINDENERGIE · KRAFTWERKE · PIPELINES · SCHWERER STAHLBAU

HYDRAULISCHE DREHMOMENTSCHRAUBER

MT-HTW

VIERKANTANTRIEB

MT-HTW



MAUCOTOOLS · SERIE MT-HTW

Der Kern des Programms — zwölf Modelle, 98 bis 136,312 Nm.

Die Vierkant-Serie MT-HTW steht für präzises, wiederholgenaues Bolting in zwölf Modellen. Das einteilige Aluminiumgehäuse hält das Werkzeug leicht, während Vielzahn-Ratsche und spielfreier Antrieb freihändiges Arbeiten bei hohen Taktzahlen schnell und sicher machen — in Petrochemieanlagen, auf Offshore-Plattformen, an Windtürmen und im schweren Stahlbau.

- Monoblock-Gehäuse aus 7075-T6-Aluminium in Luftfahrtqualität
- Zwei 360°-Dreh-Schnellkupplungen, Sicherheitsfaktor 4:1
- Garantierte Genauigkeit $\pm 3\%$, 100% Wiederholgenauigkeit
- Spielfreier Mechanismus für echten freihändigen Betrieb
- 27° Antriebshub, hochfeste Vielzahn-Ratsche
- Durchsteckbarer Antrieb — Anziehen oder Lösen ohne Absetzen
- Lasergravierte Drehmomenttabelle auf dem Gehäuse
- Langer Abstützarm mit wechselbarem Schutzpolster

TECHNISCHE DATEN

MODELL	VIERKANTANTRIEB	MIN. DREHM. (NM)	MAX. DREHM. (NM)	GEWICHT (KG)
MT-HTW-1000	3/4"	98	1,040	1.0
MT-HTW-1250	3/4"	128	1,236	1.25
MT-HTW-1800	3/4"	177	1,795	2.5
MT-HTW-4500	1"	441	4,511	4.2
MT-HTW-7500	1.1/2"	765	7,590	8.4
MT-HTW-10000	1.1/2"	1,000	10,003	8.9
MT-HTW-16000	1.1/2"	1,589	15,808	13.6
MT-HTW-20000	2.1/2"	2,001	20,006	22.0
MT-HTW-28000	2.1/2"	2,628	27,969	28.5
MT-HTW-37000	2.1/2"	3,678	36,893	32.7
MT-HTW-78000	2.1/2"	7,865	78,649	60.8
MT-HTW-136000	3.1/2"	13,631	136,312	109

ABMESSUNGEN

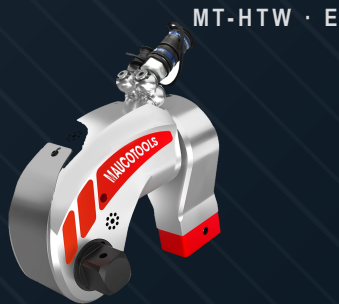
Millimeter (mm)

MODELL	H	L1	L2	R	W1	W2	W3
MT-HTW-1000	78	120	91.5	18.7	40	52.6	86.7
MT-HTW-1250	88	94	123	20	42	65	87
MT-HTW-1800	105	121	160	25	51	72	118
MT-HTW-4500	135	153	213	33	67	93	149
MT-HTW-7500	163	194	254	41	82	116	175
MT-HTW-10000	182	208	291	45	92	128	204
MT-HTW-16000	198	227	313	50	100	137	225
MT-HTW-20000	232	295	373	58.7	100	158	252
MT-HTW-28000	237	274	390	58	124	183	275
MT-HTW-37000	259	294	415	63	134	194	293
MT-HTW-78000	292	367	522	79	167	226	372
MT-HTW-136000	349	469	619	95	200	260	412

HYDRAULISCHE DREHMOMENTSCHRAUBER

MT-HTW-E · U

AUSSENVERZÄHNUNG ·
UNISWIVEL 360×180



MT-HTW · E

MAUCOTOOLS · AUSSENVERZÄHNUNG

MT-HTW-E — gleiches Drehmoment, kleinere Kontur.

Bei der Ausführung -E sitzt die Antriebsverzahnung außen am Werkzeugkörper, was den Gesamtdurchmesser verringert — ohne Drehmomentverlust. Fünf Modelle von 1,795 bis 15,808 Nm erreichen enge Bohrungen und knappe Flanschabstände, in die ein Standard-Vierkantkörper nicht passt.

MT-HTW-E — TECHNISCHE DATEN & ABMESSUNGEN

mm

MODELL	VIERKANTANTRIEB	MIN. DREHM. (NM)	MAX. DREHM. (NM)	GEWICHT (KG)
MT-HTW-1800-E	3/4"	177	1,795	2.64
MT-HTW-4500-E	1"	441	4,511	5.0
MT-HTW-7500-E	1.1/2"	765	7,590	8.4
MT-HTW-10000-E	1.1/2"	1,000	10,003	12.7
MT-HTW-16000-E	1.1/2"	1,589	15,808	15.8

MODELL	H	L1	L2	R	W1	W2	W3
MT-HTW-1800-E	105.3	112.4	160.4	24.9	51.0	68.8	117.6
MT-HTW-4500-E	134.5	152.8	212.8	32.5	67.0	93.3	148.7
MT-HTW-7500-E	161.6	181.6	251.8	41.3	79.4	111.2	175.1
MT-HTW-10000-E	182.2	208.4	290.9	45.2	91.8	128.4	203.9
MT-HTW-16000-E	198.4	227.4	313.3	49.9	100.0	136.8	225.0



MT-HTW · U

MAUCOTOOLS · UNISWIVEL 360×180

MT-HTW-U — schlanker Körper, volle Schlauchfreiheit.

Die Ausführung -U kombiniert einen schlanken Körper mit einer 360×180-Drehgelenkkupplung: Die Hydraulikschläuche lassen sich in beengten Baugruppen aus nahezu jedem Winkel führen. Fünf Modelle decken 1,795 bis 15,808 Nm ab — beim geringsten Gewicht im Programm.

MT-HTW-U — TECHNISCHE DATEN & ABMESSUNGEN

mm

MODELL	VIERKANTANTRIEB	MIN. DREHM. (NM)	MAX. DREHM. (NM)	GEWICHT (KG)
MT-HTW-1800-U	3/4"	177	1,795	1.8
MT-HTW-4500-U	1"	441	4,511	4.16
MT-HTW-7500-U	1.1/2"	755	7,551	8.9
MT-HTW-10000-U	1.1/2"	1,000	10,003	9.4
MT-HTW-16000-U	1.1/2"	1,589	15,808	14.0

MODELL	H	L1	L2	R	W1	W2	W3
MT-HTW-1800-U	102	121	160	25	51	72	118
MT-HTW-4500-U	129	153	213	33	67	93	149
MT-HTW-7500-U	160	194	254	41	82	116	175
MT-HTW-10000-U	179	208	291	45	92	128	204
MT-HTW-16000-U	195	227	313	50	100	137	225

Beide Ausführungen teilen alle Merkmale der MT-HTW-Plattform. Gewichte inkl. Kupplungen, Drehgelenken, Abstützarm und Ölfüllung. Abmessungen in mm: H = Höhe, L1/L2 = Länge, R = Kopfradius, W1/W2/W3 = Breite. Änderungen vorbehalten.

HYDRAULISCHE DREHMOMENTSCHRAUBER

MT-HTW-Q

EVOQ · INLINE-ABSTÜTZUNG



MT-HTW-Q — keine Torsionslast auf dem Körper.

Die Ausführung -Q richtet den Abstützarm fluchtend zum Vierkantantrieb aus: Die Reaktionskraft verdreht den Werkzeugkörper nicht mehr wie bei konventionellen Schraubern. Das Ergebnis ist ein stabiles, universell einsetzbares Werkzeug in fünf Modellen von 1,795 bis 15,808 Nm.

- Fluchtende "Drive-to-Reaction"-Geometrie
- Keine Torsionslast auf dem Werkzeugkörper
- Universelle Abstützung bei den meisten Anwendungen
- Alle Merkmale der MT-HTW-Plattform bleiben erhalten

MT-HTW-Q — TECHNISCHE DATEN & ABMESSUNGEN

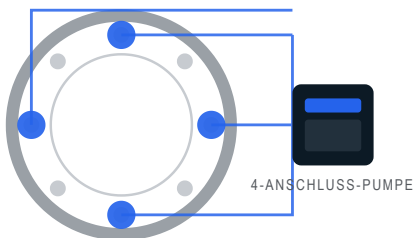
mm

MODELL	VIERKANTANTRIEB	MIN. DREHM. (NM)	MAX. DREHM. (NM)	GEWICHT (KG)
MT-HTW-1800-Q	3/4"	177	1,795	1.77
MT-HTW-4500-Q	1"	441	4,511	4.09
MT-HTW-7500-Q	1.1/2"	755	7,551	8.85
MT-HTW-10000-Q	1.1/2"	1,000	10,003	13.5
MT-HTW-16000-Q	1.1/2"	1,589	15,808	16.8

MODELL	H	L1	L2	R	W1	W2	W3
MT-HTW-1800-Q	104.6	109.0	170.9	25.0	66.0	101.0	141.0
MT-HTW-4500-Q	134.5	148.8	209.0	32.5	82.8	123.3	183.0
MT-HTW-7500-Q	162.3	176.0	216.7	41.3	100.0	159.0	200.0
MT-HTW-10000-Q	182.2	208.4	290.9	45.2	116.8	177.2	218.0
MT-HTW-16000-Q	198.4	227.4	313.3	49.9	125.0	186.3	250.7

SIMULTANES MULTI-TOOL-BOLTING

gleichmäßige Dichtungspressung



Vier Schrauber, eine Pumpe, ein Knopfdruck.

An kritischen Flanschen belastet kreuzweises Anziehen mit einem einzelnen Werkzeug die Dichtung ungleichmäßig und riskiert Quetschung oder Überdrehmoment. Bis zu vier MT-HTW-Schrauber parallel an einem Hydraulikaggregat mit 4 Anschlüssen schließen den Spalt gleichmäßig und bringen identisches Drehmoment mit $\pm 3\%$ Genauigkeit auf — ein Bediener, simultane Belastung, gleichmäßige Dichtungspressung.

HYDRAULISCHE DREHMOMENTSCHRAUBER

MT-HXW

FLACHPROFIL-SECHSKANT

MT-HXW



MAUCOTOOLS · SERIE MT-HXW

Der flachste Schrauber im Programm — für die engsten Muttern.

Die Flachprofil-Serie MT-HXW ersetzt den Vierkantantrieb durch eine Sechskant-Kassette und bietet das flachstmögliche Profil für Freiraum über, hinter und zwischen Muttern. Neun Zylinder von 667 bis 64,234 Nm nehmen jeweils eine Reihe wechselbarer Sechskant-Kassetten auf, gewechselt mit einem einzigen Stift — dort, wo Spannzylinder, Multiplikatoren und Standardschrauber schlicht nicht passen.

- Flache Zylinder-Kassetten-Bauweise
- Gleiche Breite von Zylinder und Kassette — liegt flach auf dem Flansch
- Kassettenwechsel mit einem einzigen Stift
- Passt über, hinter und zwischen Muttern
- Körper und Kassetten aus hochfester Legierung
- Direkter Ölfluss für schnelleren Hub
- Garantierte Genauigkeit $\pm 3\%$, 100% Wiederholgenauigkeit
- Zwei 360°-Dreh-Schnellkupplungen, Sicherheitsfaktor 4:1

TECHNISCHE DATEN

MODELL	SW-BEREICH (MM)	MIN. DREHM. (NM)	MAX. DREHM. (NM)	GEWICHT (KG)*
MT-HXW-700	13 – 41	55	667	0.38
MT-HXW-900	13 – 46	59	912	0.50
MT-HXW-1300	19 – 46	98	1,344	0.55
MT-HXW-2900	19 – 65	245	2,873	1.59
MT-HXW-6000	25 – 80	539	6,080	2.73
MT-HXW-14000	50 – 115	1,079	14,445	5.32
MT-HXW-24000	65 – 135	2,079	23,907	7.27
MT-HXW-48000	80 – 205	4,276	47,946	11.82
MT-HXW-64000	80 – 205	5,511	64,234	13.7

ABMESSUNGEN

Millimeter (mm)

MODELL	LÄNGE	HÖHE	W1	W2	R
MT-HXW-700	108	82.6	18	18	5.8
MT-HXW-900	111	82.6	20.4	24.3	5.8
MT-HXW-1300	107	82.6	28	28	7.5
MT-HXW-2900	167	103	31.8	38	9.3
MT-HXW-6000	203.2	144	41.8	47.4	11.9
MT-HXW-14000	253	179.5	52.4	58	13.9
MT-HXW-24000	330	278	64	70	16.8
MT-HXW-48000	390	278	82.4	92	23.8
MT-HXW-64000	450	278	82.4	124	23.8

* Zylindergewicht; die Sechskant-Kassette kommt separat hinzu. Der SW-Bereich ist die von den wechselbaren Kassetten abgedeckte Schlüsselweiten-Spanne (min-max), Wechsel mit einem einzigen Stift. Abmessungen in mm: W1/W2 = Zylinder-/Kassettenbreite, R = Kopfradius. Modellnummern vorläufig. Änderungen vorbehalten.